



北玻官方网站



北玻微信公众号

**洛阳北方玻璃技术股份有限公司**

河南省洛阳市高新技术开发区滨河路20号

电话:0379-64312861, 64331862

邮箱:ganghuashebei@northglass.com

**上海北玻玻璃技术工业有限公司**

上海市松江区小昆山镇光华路328号

电话:021-57858666

邮箱:ganghuashebei@northglass.com

集团官网:www.northglass.com

钢化设备官网:tempering.northglass.com

北玻股份股票代码:002613

为了不断提高产品性能,技术数据和图片并不绑定,北玻有权对产品进行修改而不另行通知。

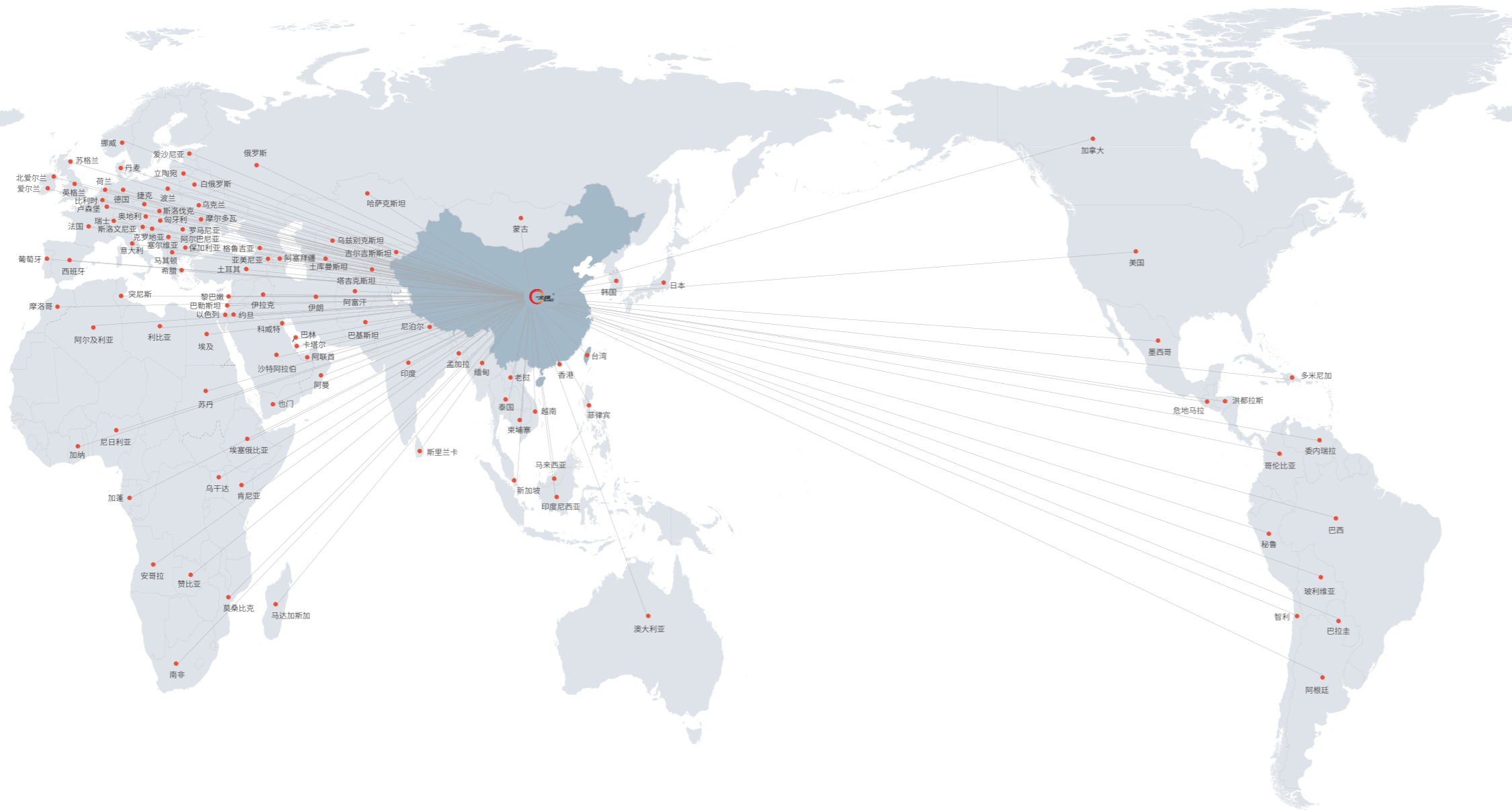
2024.04 印制 第八版



北玻股份·钢化设备事业部

世界领先的玻璃深加工整体解决方案和玻璃深加工产品供应商

## 钢化设备事业部介绍



**110+**

成套出口超过110个国家和地区

**150+**

售后团队超150人

**400+**

年钢化炉产销超400台

**1000+**

钢化设备事业部员工超千人

**6000+**

目前累计生产和销售6000多台钢化炉

### 国内合作伙伴



### 国外合作伙伴



钢化设备公司作为北玻股份最早成立的事业部，20多年以来一直是北玻股份最核心和销售额最大的事业部。自1995年至今已累计生产和销售了6000多台钢化炉，产品不仅销往全国，还成套出口到美、德、英、法、瑞、俄、土、日、澳、韩、印、埃等超过110个国家和地区。钢化设备事业部现有员工近千人，年钢化炉产销能力超400台套，年销售额超10亿元。

北玻多次突破钢化玻璃加工尺寸极限，如 $8 \times 4$ 米弯钢化炉， $3.3 \times 24$ 米平钢化炉， $3.6 \times 18$ 米平钢化炉。北玻生产的连续炉在市场上占有领先地位，累计销量超300台，无论产能、能耗还是产品品质、设备稳定性都具有明显优势，是广受光伏产业和其它产业玻璃加工厂信赖的生产设备。

领先的玻璃钢化工艺和设备技术研发能力、强大的设备制造基地、完善的销售和售后服务网络是北玻钢化炉的核心竞争力所在，同时也是北玻钢化炉在全球高效稳定运行的有力保障。北玻自主研发的多项玻璃深加工技术已应用在国内外许多重大标志性的工程上，部分工程案例和所用设备请见23-26页。



洛阳北玻高端装备产业园（园区占地510亩、建筑面积22万m<sup>2</sup>）  
 高端装备产业园贵宾楼  
 洛阳北方玻璃技术股份有限公司  
 上海北玻玻璃技术工业有限公司  
 天津北玻玻璃工业技术有限公司

## 北玻技术及产品

- |  |  |
|--|--|
| <p><input type="checkbox"/> <b>钢化炉</b><br/>6000台北玻钢化炉在世界各地运行</p> <p><input type="checkbox"/> <b>镀膜线</b><br/>30多条北玻镀膜线销往世界各地</p> <p><input type="checkbox"/> <b>预处理连线及智能化玻璃工厂</b><br/>300多套连线及切割机、仓储系统广销海内外</p> | <p><input type="checkbox"/> <b>三元流风机</b><br/>10万台北玻风机在高铁、工业炉等各领域可靠运行</p> <p><input type="checkbox"/> <b>玻璃深加工产品</b><br/>北玻幕墙玻璃镶嵌在全球各地地标建筑上</p> <p><input type="checkbox"/> <b>轻晶石——轻质微晶石单元墙体</b><br/>年产20万m<sup>2</sup>轻晶石综合墙体，开启绿色建筑工业化时代</p> |
|--|--|

## 北玻股份

洛阳北方玻璃技术股份有限公司，简称“北玻股份”，由董事长高学明先生于1995年5月18日在洛阳国家高新技术产业开发区发起创立，是主要从事玻璃深加工设备和玻璃深加工产品的研发、设计、制造、生产、销售的高新技术企业。2011年北玻股份在深圳证券交易所成功上市（股票代码：002613）。北玻股份相继成立了子公司上海北玻玻璃技术工业有限公司、上海北玻真空镀膜技术有限公司、洛阳北玻三元流风机技术有限公司、天津北玻玻璃工业技术有限公司、上海北玻自动化技术有限公司、洛阳北玻高端装备产业园有限公司，并参股投资了洛阳北玻轻晶石技术有限公司、洛阳北玻轻晶石新材料有限公司。

公司秉承“创新无止境、拼搏才会赢”的企业文化，凭借强大的技术研发实力和精良的设施装备，自主开发和制造了具有核心竞争力的玻璃钢化设备、镀膜设备、高端深加工玻璃等核心产品，在此基础上进一步拓展了玻璃深加工自动化连线、玻璃切割设备、仓储系统、“三元流”风机等产业。同时，北玻股份参股投资的北玻轻晶石产业孵化成功，抢先布局装配式绿色建筑新型墙体材料。

北玻股份是行业内实力强劲、规模领先的玻璃深加工设备研发制造企业之一，其主导产品平弯玻璃钢化机组年产量自2002年突破100台以来，连续22年稳居行业世界前列，累计已有超过6000台北玻钢化炉在世界各地运行；其自主研发的镀膜生产线已成为了全球玻璃镀膜行业的主流生产设备之一，带动了中国玻璃镀膜产业的迅猛发展。

另一支柱产业玻璃深加工产品也应用在诸如：国家大剧院、国家体育场“鸟巢”、国家游泳中心“水立方”、国家速滑馆“冰丝带”、国家会议中心二期、北京大兴国际机场、上海世博会世博轴、G20杭州峰会主会场、厦门金砖峰会主会场、上合组织青岛峰会主会场、国家开发银行总部、北京城市图书馆、上海中心、华为全球旗舰店、日本奥林匹克广场、伦敦莱登大厦、阿布扎比国际机场、美国甲骨文总部、耐克上海001旗舰店、澳大利亚布里斯班新剧院等国家和地区的标志性建筑上，同时北玻股份也作为苹果公司的两家主要建筑玻璃供应商之一为其在世界各地的旗舰店及位于硅谷的总部提供建筑玻璃。

公司产品遍布全国，并成套出口到美国、英国、德国、法国、日本、印度、巴西、沙特、埃及、土耳其、澳大利亚等超过110个国家和地区，同时拥有一套完善的国内、国际销售服务体系。

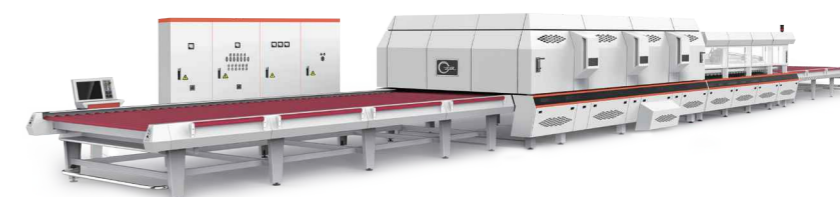
北玻股份拥有玻璃钢化、低辐射镀膜等各类国际先进的自备成套试验室。公司先后荣获了行业协会颁发的“建筑玻璃首选品牌”、“中国房地产开发企业500强首选品牌”、“行业影响力品牌TOP榜”等荣誉称号；天津北玻荣获改革开放四十周年“行业突出贡献企业”；北玻商标于2017年7月被认定为全国驰名商标；董事长高学明荣膺“全国建材行业改革开放30年代表人物”荣誉称号。

## 产品系列



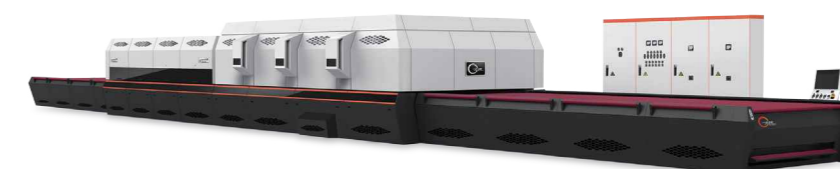
### 标准系列(B系列)

配备全新北玻温控系统和标准版无间隙对流系统，标准对称加热技术，生产效率和玻璃品质大幅提升，能耗明显下降，是各类型玻璃深加工企业的超值之选。



### 高端系列(A系列)

配备高端无间隙对流系统、智能温控模块、进阶对称加热技术和纯平无斑技术，高端系列钢化炉可稳定高效的钢化加工绝大多数玻璃品种，玻璃光学变形小，风斑轻，是追求高品质玻璃深加工企业的主力设备之选。



### 顶级系列(T系列)

标配超细温控分区和出炉温度智能控制技术的顶级系列钢化炉，既可以生产出超高品质钢化玻璃，又可以实现高品质玻璃的大规模高效稳定生产，是国内外大型玻璃深加工企业产业升级的明智之选。



## 标准系列(B系列)

■ BU1B50



### 标准版无间隙对流<sup>®</sup>

整体优化的高温风机对流系统；对流风管纵向斜向布置，使玻璃的加热均匀、快速，可明显提高成品玻璃品质；结构简洁，易于维护保养。



### 标准对称加热技术

上下控温分区对称布置，优化上下加热功率配比，配以适合的PID参数，最终实现玻璃加热效果对称。



### 通道式硬轴弯钢

上下辊道曲线排布形成通道，玻璃成形时不受多余外力，可做出吻合度超高的弯钢化玻璃。



### 分层保温技术

采用不同的保温材料错层递进铺设，优选了相应温度范围内保温性能较好的保温材料，从而实现节能降耗。



### 全新北玻温控系统

加热电流平稳，响应速度更快，抗干扰能力更强，控温更加精准、稳定。



### 三元流冷风机<sup>®</sup>

应用三元流技术设计的新型冷风机，叶片为多维曲面，提高风机效率、可达一级能效、节能降耗、降低噪音。详见 11 页



### 正反弯软轴弯钢<sup>®</sup>

软轴输送，弯钢直边长度不受设备宽度的限制；可在正弯软轴弯钢基础上加选反弯软轴弯钢，满足不同成形需求。



### 导流板结构

有效防止从风栅向炉膛内的冷风倒灌，保证炉温均匀性，防止玻璃出炉过程中温度散失，提高成品玻璃品质、降低能耗。

### 国内常用设备型号

应用领域	企业规模	常用设备型号	产能	额定功率 (kW)
家具卫浴	中小型	B-1P50	11-13	560
	中型	B-1Q60	11-13	820
	大型	BD-1B60-D	17-19	1670
家电		BD-1B70-D	17-19	1900
	中大型	BG-1Q50	17-19	840
门窗幕墙	中小型	BU-1E42	13-15	820
		BU-1E50	13-15	980
		BG-1E50	17-19	1180
	中型	BU-1E60	13-15	1140
		BG-1E60	17-19	1700
	中大型	BD1E60-UUD	19-21	2290
大型	BD1E80-UUD	19-21	2940	

注：参数仅供参考，产能按照6mm白玻全版单工位计算。(单位：单片面积≤2㎡时产能：炉次/小时)

注：Ⓔ 表示注册专利技术    Ⓒ 代表选配部件或技术

### 标准系列组合示例

BD1B50-UUD



BG12B5025R



BU15B50R



### 可配成形风栅

1 型



2 型



3 型



5 型



X1 型



X2 型



宽度代码	A	P	Q	B	E	K	S
最大可加工宽度	1250	1700	2100	2440	2850	3200	3300

## 高应力钢化炉

### 多版面

满足客户多版面需求

### 高品质

高品质玻璃的高效稳定生产

### 低自爆

钢化玻璃表面应力均匀

### 兼顾性强

建筑玻璃和防火玻璃设备兼顾



◎通过专业定制可分别实现高应力玻璃和高硼硅玻璃钢化

## 三元流冷风机

三元流风机是基于“叶轮机械三元流动理论”，结合三维流场CFD模拟的优化算法设计的新型通风机。风机通过三元优化后，叶片表面载荷分布更加均匀，流道内的流动损失减少，降低了各种气流扰动等对气动性能的不利影响，从而提高了风机效率，降低了能耗，减小了尺寸和重量，降低了运行噪音。



### 增效

气体流动更加流畅  
效率提升约 3%-15%

### 减重

风机叶轮直径减小约 5%  
整机重量减少约 10%

### 节能

降低能耗，节省电费  
绿色环保

### 低噪

主动降噪  
噪音减少约 5dB (A) 以上

## 成型风栅应用领域

### 1 型

平钢化成形风栅



### 2 型

直边垂直于行进方向的弯钢化成形风栅



### 3 型

模具成形弯钢化风栅



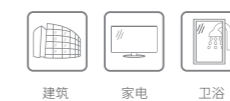
### 5 型

直边平行于行进方向的弯钢化成形风栅



### 7 型

单曲面多曲率弯钢化成形风栅



### X1 型

连续平钢化成形风栅



### X2 型

直边垂直于行进方向的连续弯钢化成形风栅





## 光伏专用连续炉



### 北玻自研光伏专用温控系统

结合多年光伏行业经验，针对光伏面板加热特点，以全新理念控制加热，加热速度快，参数易调节，成品玻璃质量稳定。

### 光伏专用温控分区和功率配置

结合多年光伏行业经验，针对光伏面板加热特点，重新优化设计的温控分区和功率配置，最大限度发挥您的每一分投资。

### 升级版高中压风栅<sup>®</sup>

经过三十多版流体模拟、全新优化设计的高中压风刀，可节能8%-15%。

### 光伏行业专用炉体和风栅

针对光伏行业面板尺寸设计的炉体和风栅，宽窄适度，节约投资成本和使用成本。

### 三元流冷风机<sup>®</sup>

光伏行业冷却能耗占比更大，选用三元流急冷风机，一级能效(GB19761-2020)，节能效率更高。

### 优化冷却风栅吹风方案

针对光伏玻璃行业使用特点进行优化，节约投资成本和使用成本。

注：<sup>®</sup>代表选配部件或技术

常用设备型号	产能	额定功率(kW)	产能	额定功率(kW)
GX1G26-60	1640	5800	1500	5500
GX1G26-54	1450	5300	1300	5000
GX1G26-48	1230	4900	1100	4500
GX1G26-42	1100	4300	1000	4000
	2.5mm全钢		3.2mm全钢	

注：参数仅供参考，产能为最大尺寸连续生产(单位：平方米/小时)

## 高端系列(A系列)

■ AG1B50

可选配色



### 无间隙对流<sup>®</sup>

整体优化的高温风机对流系统；对流风管加密纵向斜向布置，使玻璃的加热更均匀、快速，成品玻璃光学、应力效果俱佳，可做出高端大板及 Low-E 幕墙玻璃。结构简洁，易于维护保养。



### Super Flat & Spotless<sup>®</sup>

上下风刀采用八重阶梯式交错排布，北玻专利风栅横向摆动技术，风斑轻且均匀，效果世界领先。



### 进阶对称加热技术

上下温控分区细化且对称，优选上下功率配比，配以适合的 PID 参数，最终实现玻璃加热效果对称。



### 出炉温度智能控制<sup>®</sup>

钢化加热过程控制的革命，通过监测炉内玻璃实时温度，实现精准控制出炉玻璃的温度，降低操作难度，提高玻璃品质、成品率和产能，降低能耗。



### 通道式硬轴弯钢

上下辊道曲线排布形成通道，玻璃成形时不受多余外力，可做出吻合度超高的弯钢化玻璃。



### 纳米材料保温

北玻联合科研院所研发的新型保温材料，阻断内部微对流，保温性能更好、节能效果更佳。



### 智能模块控温<sup>®</sup>

北玻联合专业厂家研发的独立智能的控温模块，控温灵敏、迅捷，抗干扰能力强，使温度控制精确、稳定。



### 三元流冷风机<sup>®</sup>

应用三元流技术设计的新型冷风机，叶片为多维曲面，提高风机效率、可达一级能效、节能降耗、降低噪音。详见 11 页



### 正反弯软轴弯钢<sup>®</sup>

软轴输送，弯钢直边长度不受设备宽度的限制；可在正弯软轴弯钢基础上加选反弯软轴弯钢，满足不同成形需求。



### 子站式控制

每段设备均由基于 Profinet 现场总线的分布式 I/O 控制，安装维护简便、运行稳定可靠。

## 国内常用设备型号

应用领域	企业规模	常用设备型号	产能	额定功率 (kW)
家具卫浴	中小型	A-1P50	12-14	630
	中型	A-1Q60	12-14	930
	大型	A-1B60	12-14	1030
家电	中小型	AU-1Q50	13-15	780
	中型	AG-1B50	18-20	1200
	中小型	AU-1B50	13-15	870
门窗幕墙	中型	AU-1E50	13-15	1040
	中大型	AU-1E60	13-15	1240
	中大型	AG-1E60	18-20	1850
	大型	AD1E60-UUD	19-21	2470
	超大型	AD1E80-GGT	24-26	5000

注：® 表示注册专利技术    © 代表选配部件或技术

注：参数仅供参考，产能按照6mm白玻全版单工位计算。(单位：单片面积≤2㎡时产能：炉次/小时)



可配成形风栅

1 型	2 型	3 型							
5 型	7 型	X1 型	X2 型						
宽度代码	A	D	P	Q	B	E	K	S	T
最大可加工宽度	1250	1500	1700	2100	2440	2850	3200	3300	3400

高端系列组合示例

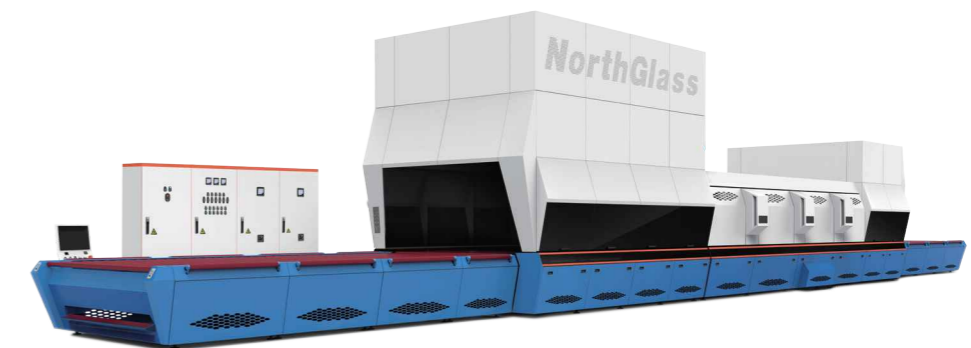
AD1B50-GUD (可选颜色)



AG12B5025R (可选颜色)



AU25B2550R (可选颜色)



## 顶级系列(T系列)

■ TG12B6025R

可选配色



### 出炉温度智能控制<sup>®</sup>

钢化加热过程控制的革命，通过监测炉内玻璃实时温度，实现精准控制出炉玻璃的温度，降低操作难度，提高玻璃品质、成品率和产能，降低能耗。



### 超级对称加热技术

极致细密对称布置的温度控制点，使得炉内温度控制更加精准，有助于生产超高品质的钢化玻璃。



### 无间隙对流<sup>®</sup>

整体优化的高温风机对流系统；对流风管加密纵向斜向布置，使玻璃的加热更均匀、快速，成品玻璃光学、应力效果俱佳，可做出高端大板及 Low-E 幕墙玻璃。结构简洁，易于维护保养。



### Super Flat & Spotless<sup>®</sup>

上下风刀采用八重阶梯式交错排布，北玻专利风栅横向摆动技术，风斑轻且均匀，效果世界领先。



### 通道式硬轴弯钢

上下辊道曲线排布形成通道，玻璃成形时不受多余外力，可做出吻合度超高的弯钢化玻璃。



### 纳米材料保温

北玻联合科研院所研发的新型保温材料，阻断内部微对流，保温性能更好、节能效果更佳。



### 智能模块控温<sup>®</sup>

北玻联合专业厂家研发的独立智能的控温模块，控温灵敏、迅捷，抗干扰能力强，使温度控制精确、稳定。



### 三元流冷风机

应用三元流技术设计的新型冷风机，叶片为多维曲面，提高风机效率、可达一级能效、节能降耗、降低噪音。详见 11 页



### 正反弯软轴弯钢<sup>®</sup>

软轴输送，弯钢直边长度不受设备宽度的限制；可在正弯软轴弯钢基础上加选反弯软轴弯钢，满足不同成形需求。



### 子站式控制

每段设备均由基于 Profinet 现场总线的分布式 I/O 控制，安装维护简便、运行稳定可靠。

### 国内常用设备型号

应用领域	企业规模	常用设备型号	产能	额定功率 (kW)
门窗幕墙	中型	TG-1B50	18-20	1200
		TG-1E50	18-20	1550
	中大型	TG-1B60	18-20	1450
		TG-1E60	18-20	1850
	大型	TG-1E70	18-20	2000
		TG-1S60	18-20	2000

注：参数仅供参考，产能按照6mm白玻全版单工位计算。(单位：单片面积≤2㎡时产能：炉次/小时)

注：® 表示注册专利技术    © 代表选配部件或技术

## 北玻工程案例及所用钢化设备

项目:国家会议中心二期·中国  
 设备:TD1T60-GGT  
 项目:北京城市图书馆·中国  
 设备:AU1K240



项目:西安绿地中心双子楼·中国  
 设备:TG1B50  
 项目:前滩太古里华为店·中国  
 设备:AG15B180R  
 项目:香港太古坊二座·中国  
 设备:TD1T60-GGT  
 项目:丹佛艺术博物馆·美国  
 设备:B22S2536R、B15B8050R



项目: 华盛顿2050M Street 办公楼·美国  
设备: AC15E128R

项目: 新华联悉尼歌剧院壹号·澳大利亚  
设备: AG22K2536R(正反弯)

项目: 苹果公司总部·美国  
设备: AG1T165、AU15M180R



## 销售及服务网络

### 销售网络

洛阳北玻  
电话: 0379-64311317 (国内)  
0379-64587727 (国际)

上海北玻  
电话: 021-57858666 (国内)  
021-57858658 (国际)

邮箱: guoneixiaoshou@northglass.com (国内)  
sales@northglass.com (国际)

### 备件销售

洛阳北玻  
电话: 0379-64331810 (国内)  
0379-64331812 (国际)

上海北玻  
电话: 021-57858668 (国内)

邮箱: beijianbu@northglass.com (国内)  
service@northglass.com (国际)

### 夜间服务热线

电话: 0379-69920673  
0379-69920674 (备用)

时间: 22:30-次日8:00

### 服务网络

华东办事处 (上海)  
主要辖区: 上海、江苏、浙江、安徽、福建  
客服经理电话: 13818957361  
电子邮件: huadongban@northglass.com  
下设南京办事处、杭州办事处

华南办事处 (广州)  
主要辖区: 广东、广西、海南  
客服经理电话: 13613891655  
电子邮件: huananban@northglass.com

华北办事处 (石家庄)  
主要辖区: 北京、天津、河北、山西、辽宁、吉林、内蒙、黑龙江  
客服经理电话: 13837913305  
电子邮件: huabeiban@northglass.com

西南办事处 (成都)  
主要辖区: 四川、重庆、贵州、云南、贵阳  
客服经理电话: 15937936287  
13937928970 (贵阳)  
电子邮件: xinanban@northglass.com

华中办事处 (洛阳)  
主要辖区: 河南、陕西、甘肃、宁夏、新疆、山东  
客服经理电话: 13938819936  
13613896551 (山东)  
电子邮件: huazhongban@northglass.com

武汉办事处 (武汉)  
主要辖区: 湖北、湖南、江西  
客服经理电话: 13838812595  
电子邮件: wuhanban@northglass.com